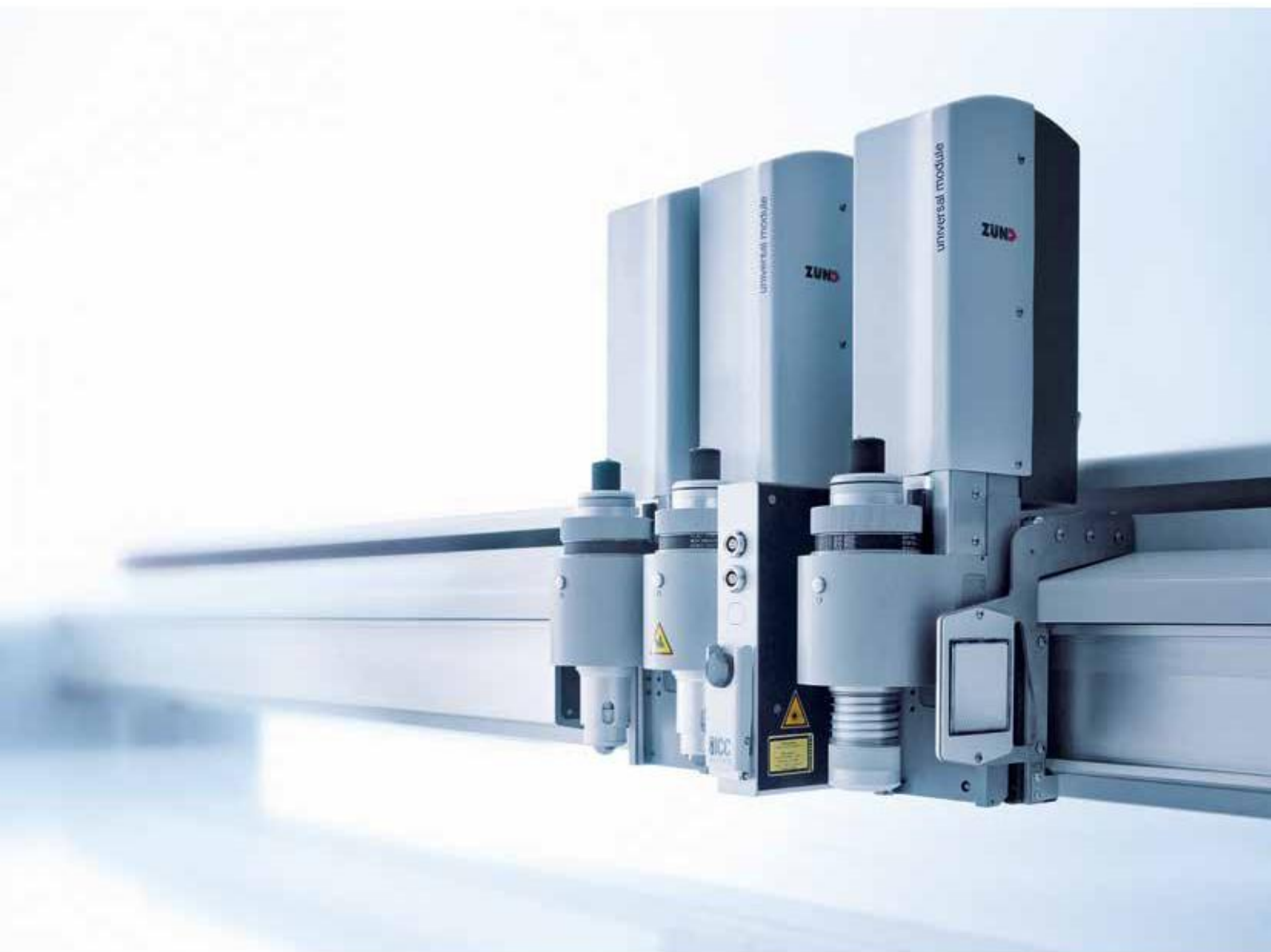


Moduły, narzędzia, zastosowania.

Ploter, cutter **G3** **S3**

KSM
your partner in digital cutting



Twój najlepszy wybór w dziedzinie
rozkroju cyfrowego.

powered by **ZÜND**
swiss cutting systems

Moduły dedykowane do danych aplikacji



Moduł Uniwersalny

G3 S3

Moduł uniwersalny (UM, UM-S) jest kompatybilny z szeroką gamą dedykowanych narzędzi Zünd. Linie modułów serii G3 (UM), jak również serii S3 (UM-S) cechuje wysoka prędkość przetwarzania, powtarzalność rozkroju oraz trwała i sprawdzona budowa. Budowa modułowa pozwala na szybkie i niedrogie przystosowanie ploterów tnących Zünd do zmiennych warunków produkcyjnych. Poprzez wymianę narzędzi i modułów łatwo możemy zaadaptować ploter do nowych zastosowań.

Unikalna konstrukcja pierścienia blokującego pozwala na prostą i precyzyjną wymianę narzędzi. Istnieje możliwość zadania jednego z dwóch trybów pracy modułów: trybu nacisku oraz zadanej pozycji. Opcjonalny dysk dociskowy, dostępny zarówno dla modułów UM, jak i UM-S, umożliwia także rozkradanie materiałów o nierównej powierzchni.



Moduł Kiss-Cut

S3

Moduł Kiss-Cut Module (KCM-S) pozwala na osiągnięcie maksymalnych prędkości rozkroju poprzez niską masę modułu oraz krótki skok narzędzia. Ponadto moduł KCM-S cechuje się intuicyjną obsługą, maksymalnie uproszczoną wymianą narzędzi oraz wysoką jakością rozkroju.

W zależności od zastosowania modułu, istnieje możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy:

W trybie zadanego nacisku narzędzie generuje zadane parcie na materiał w zakresie od 20 do 1500 gram. Wierzchnia warstwa materiału jest rozkradana z wielką precyzją oraz dbałością o wykończenie krawędzi cięcia. Tryb zadanej pozycji służy do rozkradania materiałów na uprzednio wprowadzoną głębokość.

Moduł Kiss-Cut obsługuje narzędzie tangencjalne (UCT), narzędzie tnące wyposażone w stopę dociskową o regulowanej wysokości (ST), jak również narzędzie rysujące/drukujące (DT).



Moduł Perforujący

G3 S3

Moduł Perforujący PUM jest dedykowany do wybijania okrągłych/kształtowych otworów w skórze, gumie oraz tkaninach. Dwie niezależne końcówki perforujące pozwalają na wybijanie dwóch różnych kształtów otworów w tym samym czasie. W czasie pracy modułu, perforatory wywierają pneumatyczny nacisk na materiał, po czym wykonują ruch obrotowy w materiale. Rozwiązanie to gwarantuje wybijanie otworów o idealnie gładkich krawędziach, bez nadszarpnięć i przesuwania materiału.

Moduł PUM umożliwia perforowanie materiałów o grubości do 6mm; w zależności od zastosowań, istnieje możliwość instalacji końcówek perforatorów o średnicy od 0,5 do 5,5mm, wykonanych z węgla wolframu lub stali HSS.

Odpad powstały w czasie perforowania materiału jest zasysany oraz transportowany do pojemnika zbiorczego, skąd może być łatwo usunięty. Rozwiązanie to pozwala na utrzymanie porządku w czasie prowadzenia perforacji.



Moduł Piszący

Moduł Piszący (MAM) współpracuje z szeroką gamą pisaków oraz narzędzi do rysowania. Typowe zastosowania to rysowanie linii rozkroju/szycia na tkaninach, znakowanie elementów wykrojonych ze skóry przy użyciu łatwo zmywalnego, srebrnego wkładu piszącego, jak również podpisywanie szablonów przy użyciu pisaka. Moduł piszący MAM obsługuje wszystkie wkłady piszące Zünd. Napęd pneumatyczny pozwala na szybką oraz precyzyjną pracę modułu, bez konieczności jego bieżącego serwisowania.

Warianty:

MAM-S: napęd pneumatyczny, obsługa jednego narzędzia piszącego

MAM-D: napęd pneumatyczny, obsługa dwóch narzędzi piszących

MAM-SE: napęd elektryczny, obsługa jednego narzędzia piszącego

MAM-DP: napęd elektryczny, obsługa dwóch narzędzi piszących

G3

S3

Moduł ten został stworzony z myślą o obróbce materiałów twardych typu: tworzywa sztuczne, metale nieżelazne, kompozyty z dodatkiem aluminium oraz inne materiały wymagające frezowania. Rozwiązania techniczne zastosowane w module RM-A pozwalają na pracę modułu frezującego w trybie całodobowym.



Wysoka prędkość frezowania, dokładność oraz wszechstronność to cechy rozpoznawcze modułu frezującego Zünd. Wysoka moc frezu (1kW) pozwala na obróbkę twardych oraz skoncentrowanych materiałów o grubości do 26mm/1" oraz materiałów piankowych o grubości do 50mm/2". Wysoka prędkość obrotowa frezu w połączeniu z wytrzymałą konstrukcją modułu pozwalają na uzyskiwanie znacznie wyższych prędkości frezowania aniżeli w przypadku konwencjonalnych obrabiarek CNC. Dzięki temu wydajność pracy przy płytach akrylowych, z tworzyw sztucznych tudzież MDF ulega znacznemu wzrostowi.

Minimum Quantity Lubrication

Opcjonalny system MQL (Minimal Quantity Lubrication), umożliwia perfekcyjne frezowanie materiałów typu PERALUMAN®, takich jak Signicolor® EN AQ 5754 oraz 3005.

Materiały oraz zastosowania:



Sztywne wkłady z pianki
Gatorboard, Forex, expanded PVC, etc.



Materiały akrylowe
Plexiglass, PMMA, Lexan, poliwęglany itp.



Elementy trójwymiarowe



Meble z poliakrylonitrylu



Kompozyty aluminiowe
Dibond, Alucore, Alubond, HyLite, Reynobond i inne



Drewno
MDF, MDO, preszpan, sklejka, płyta pilśniowa, fornirowane i inne materiały drewniane



Wystawy i kioski



Blaty stołów

Kompensacja powierzchni materiału

Unikalny system rozpoznawania rozkrawanej powierzchni pozwala na przeprowadzanie precyzyjnego cięcia V-Cut, grawerowania oraz perforowania materiałów o nierównomiernej grubości.

Frezowanie 3D

Systemy serii G3 są zdolne do jednoczesnego oraz szybkiego poruszania głowicą w osiach X,Y,Z. W oparciu o odpowiednie oprogramowanie, systemy Zünd są w stanie generować bryły 3D o najwymyślniejszych kształtach.

Dust collection

Prawidłowo sterowany system odsysania wiórów materiału po dokonaniu procesu frezowania pozwala na uzyskiwanie czystego cięcia. Pole rozkroju utrzymywane w czystości na skrócenie czasu obsługi systemu pomiędzy frezowaniem a cięciem. Regulowana moc podciśnienia pozwala na oczyszczanie powierzchni rozkroju bez ryzyka wysysania małych elementów.

System aktywnego chłodzenia

Zintegrowany system chłodzenia modułu frezującego bazuje na wymuszonym obiegu powietrza zasysanego przez system oczyszczania narzędzia. Ruch powietrza w skuteczny sposób pozwala na chłodzenie modułu.

Unikalny system vacuum

Kombinacja mat podkładowych typu Sealgrip™ wraz z turbinami ssącymi pozwala na pewne pozycjonowanie materiału w czasie rozkroju nawet najmniejszych elementów. Porowata struktura Sealgrip™ pomaga utrzymać materiał w zadanej pozycji, zaś autodetekcja podciśnienia samoczynnie dobiera moc turbin ssących. Konwencjonalne systemy frezujące, działające w oparciu o podkład MDF, zużywają do 6 razy więcej energii na przysysanie materiału aniżeli systemy Zünd.

Indywidualne rozwiązania naprzeciw sprecyzowanym wymaganiom

URT - Uniwersalne Narzędzie Frezujące

G3 S3



Serce URT stanowi frez o mocy 300 W. W połączeniu z szeroką gamą końcówek frezujących 3mm pozwala ono na szybkie i precyzyjne frezowanie lub perforowanie większości materiałów.

W trybie grawerowania, użytkownik może ustawić dokładną wysokość narzędzia celem wykonywania powtarzalnych grawerów nawet przy zmiennej grubości przetwarzanego materiału.

W przypadku rozkrawania grubszych, twardych materiałów, narzędzie URT wykonuje kilka przejazdów celem jak najdokładniejszego wykończenia krawędzi frezowanego materiału.



Sztywne wkłady z pianki
Gatorboard, Forex,
PVC, itp.



Materiały akrylowe
Plexiglass, Lexan,
poliwęglany itp.



Kompozyty aluminiowe
Dibond, Alucore i inne



Arkusze MDF
MDF, prespan, sklejka,
płyta pilśniowa, fornir i inne



Elementy trójwymiarowe



Meble z poliakrylonitrylu



Wystawy i kioski



Blaty stołów

UCT – Uniwersalne Narzędzie Tnące

G3 S3



Uniwersalne narzędzie tnące (UCT) idealnie nadaje się do rozkrawania materiałów o grubości 3-5 mm (3/16"). Stopa ślizgowa obciążana za pomocą sprężyny umożliwia dokładne wykrawanie niewielkich detali. Opcjonalnie istnieje możliwość wyposażenia UCT w stałą stopę ślizgową z regulowaną wysokością, co umożliwia wycinanie nadrukowanych powierzchni lub powłok.

Stosowanie narzędzia UCT pozwala na osiąganie wysokich prędkości rozkroju materiałów twardych przy jednoczesnej redukcji kosztów zakupu i utrzymania względem narzędzi z własnym napędem.



Materiały magnetyczne



Polipropylen
Gruby plastik, polietylen,
PET itp.



Karton

Karton, płyta wiórowa, karton
plakatowy, masa papiernicza



Pofalowany/plaster miodu
Plastik, plaster miodu,
Coroplast, Akyprint.



Magnesy



Opakowania



Pudełka wysyłkowe



Lekkie pudełka

Kiss-Cut Tool

G3 S3



Dzięki zmiennemu naciskowi noża na materiał, narzędzie Kiss-Cut (KCT) umożliwia dokładny oraz szybki rozkrój materiałów bez przecięcia papierowej przekładki.

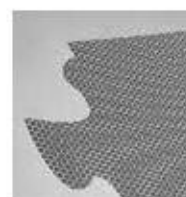
Istnieje możliwość prowadzenia rozkroju większości materiałów winylowych/folii z maksymalną prędkością. Opcjonalna, stała stopa poślizgowa pozwala na cięcie z określoną głębokością, np. odblaskowego winylu.



Winył dekoracyjny
Folia okienna, materiały
elektryzujące, materiały
nakładane itp.



Materiały reklamowe
Taśma maskująca,
folia aerografu itp.



Materiały odblaskowe
Materiały z odblaskowego
winylu i podobne materiały



Materiały półprzezroczyste
Materiały winylowe typu
sitodruk itp.



Zawijane znaki sferyczne



Szablony
do piaskowania



Znaki drogowe



Okleiny pojazdów

EOT – Elektryczne Narzędzie Oscylacyjne

G3 S3



Elektryczne Narzędzie Oscylacyjne (EOT) występuje w dwóch wariantach: ze skokiem 0.5 oraz 1.0mm. Narzędzie EOT znakomicie sprawdza się przy rozkroju materiałów o grubości do 28mm.

Wysoka częstotliwość oscylacji narzędzia EOT umożliwia osiąganie wysokich prędkości cięcia, przy zachowaniu dokładności i precyzji przy wycinaniu najdrobniejszych detali. Zünd zaleca stosowanie narzędzia EOT o skoku 0.5mm do rozkroju materiałów o grubości do 3mm z pełną prędkością; do rozkroju grubszych materiałów Zünd rekomenduje narzędzie EOT 1.0mm.



Materiały piankowe
Kompozyty wypełnione pianką, guma, filc itp.



Tektura falista
Jednowarstwowa tektura falista, karton itp.



Skóra
Wysokiej jakości skóra naturalna, ekoskóra, skóra do podeszew itp.



Filc
Filc, materiały do prasowania laminatów zbrojonych itp.



Trójwymiarowe napisy



Wystawy POP



Obuwie



Duże torby filcowe

POT – Pneumatyczne Narzędzie Oscylacyjne

G3 S3



Pneumatyczne Narzędzie Oscylacyjne (POT) napędzane jest sprężonym powietrzem. Narzędzie to jest szczególnie zalecane do rozkrwania grubych, skoncentrowanych, wielowarstwowych materiałów. Kombinacja pneumatycznego docisku narzędzia wraz z 8-milimetrowym skokiem noża czyni narzędzie POT szczególnie efektywnym oraz wytrzymałym.

Narzędzie POT występuje w dwóch wersjach: przystosowanej do obsługi noży o grubości trzonków 0.6mm oraz 1.5mm. Dzięki wysokiemu prześwitowi ploterów serii G3, narzędzie POT jest w stanie rozkrwać materiały o grubości nawet do 50mm!



Tablice reklamowe
X-Board, Re-Board, Bio-Board itp.



Pianki
Pianki polistyrenowe i poliuretanowe, styropian itp.



Tektura falista
Trójwarstwowa tektura falista, gruby karton itp.



Guma
Kauczuk naturalny, silikon, lateks, guma gąbczasta itp.



Ekspozyty



Wyściółki



Opakowania do składania



Guma narzucana

SCT – Narzędzie Nacinające

G3 S3



Narzędzie SCT znajduje zastosowanie w rozkroju szerokiej gamy materiałów o grubości do 5 mm/3/16".

Zünd szczególnie rekomenduje stosowanie narzędzia SCT do rozkroju kartonu oraz nadrukowanych tektur. Budowa narzędzia SCT pozwala na adaptację wszystkich noży włączonych należących do szerokiej gamy akcesoriów Zünd,

Opcjonalnie istnieje możliwość adaptacji dysku dociskowego, pozwalającego na dokładne nacinanie szczególnie wymagających materiałów.



Karton
Carton, photo paper, finboard, etc.



Powłoki zewnętrzne



Pudełka



Nadrukowane powłoki

CTT – Narzędzia Bigujące

G3 S3



CTT1

CTT2

CTT3*

W zależności od rodzaju materiału, Zünd oferuje kilka typów narzędzi bigujących. W celu uzyskania jak najlepszych rezultatów bigowania, w ofercie Zünd znajdują się koła bigujące o zróżnicowanej średnicy.



Tektura falista
Dwuwarstwowa tektura falista, opakowania średniej wagi



Materiały o strukturze plastra miodu
Coroplast, Akyprint itp.



Polipropylen
Miękkie, elastyczne materiały plastikowe, termoplasty i podobne materiały



Kartony składane
Gruby papier/karton, karton składany, plakatowy itp.



Pudełko z tektury fallistej



Pudełko z coroplastu



Opakowania



Zasobniki

RBT – Narzędzie Raster™ Braille

G3 S3



Metoda pisma Raster™ jest jedną z najbardziej rozpowszechnionych metod redagowania pismem Braille'a dla osób niewidomych oraz niedowidzących.

Metoda ta polega na nawiercaniu otworów w płytce i umieszczaniu w nich niewielkich kulek, stanowiących w rezultacie uwypuklenia arkusza, wyczuwalnych pod opuszkami palców.



Drewno



Alumini



Akryl



Tworzywa sztuczne



Przykładowe znakowanie elementów dla osób niewidomych.

UDT – Uniwersalne Narzędzie Rysujące

G3 S3



Uniwersalne Narzędzie Rysujące (UDT, DT) znajduje zastosowanie przy tworzeniu prostych tekstów, symboli, linii szwów oraz nacinków. Istnieje możliwość dowolnej zmiany orientacji tekstu oraz jego kąta pochylenia.

Narzędzie UDT obsługuje typowe narzędzia kreślarskie, takie jak pisaki, rysiki czy tusze.



Skóra
Skóra do obuwia, materiał do podeszew, ekoskóra



Papier, tektura



Guma
Materiały uszczelniające



Folia teflonowa



Obuwie



Szablony



Izolacje dachowe



Tkaniny przemysłowe

PRT – Wzmocnione Narzędzie Rotacyjne

G3



Mocne oraz wszechstronne Wzmocnione Narzędzie Rotacyjne (PRT) zostało stworzone do szybkiego i precyzyjnego rozkrawania szczególnie wymagających materiałów. Istnieje możliwość prowadzenia rozkroju szerokiej gamy materiałów technicznych, od aramidów, poprzez tkaniny węglowe, na matach szklanych kończąc.

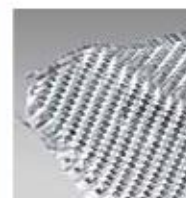
Narzędzie PRT posiada trójstopniową regulację prędkości obrotowej -100 %, 75 %, oraz 50 % prędkości maksymalnej. Rozwiązanie to gwarantuje szybkie i precyzyjne cięcie poniżej temperatury topnienia danego materiału.



Włókna węglowe
Tkaniny oraz maty,
jedno- i wielowarstwowe



Prepregi
Impregnowane, nieutwardzone
włókna węglowe



Tkaniny szklane
Tkaniny oraz maty,
jedno- oraz wielowarstwowe



Tkaniny aramidowe
Kevlar™, włókna poliamidowe



Przemysł motoryzacyjny



Sprzęt sportowy



Lotnictwo



Kamizelki kuloodporne

DRT – Elektryczne Narzędzie Rotacyjne

G3 S3



Elektryczne Narzędzie Rotacyjne (DRT) dedykowane jest do prowadzenia rozkroju materiałów włóknistych, porowatych, w tym tkanin, tkanin konwencjonalnych, technicznych oraz kompozytowych.

Dziesięciokątny nóż rotacyjny z własnym napędem jest gwarantem czystego i dokładnego cięcia z maksymalną prędkością.



Siatki
Plakaty z tkaniny, poliester,
wyroby dziewiarskie itp.



Tekstylia
Plakaty pokryte PVC, tkaniny
gumowane, Lycra, Spandex



Tkaniny techniczne
PVC, PE, bawełna itp.



Balony
Tkaniny PVC, tkaniny gumowane
i wodoodporne, syntetyczne itp.



Reklamy zewnętrzne



Flagi piórowe



Rolety, markizy



Tancerze powietrzni

WKT – Nóż Obrotowy

G3



Nóż Obrotowy (WKT) służy do wykrawania elementów o regularnych kształtach, o dużych krzywiznach łuków.

Stosowanie narzędzia WKT pozwala na uzyskiwanie czystego oraz precyzyjnego cięcia włókien szklanych oraz węglowych. Ma to szczególne znaczenia dla tkanin, których dalsza obróbka wymaga sterylnych, bezpyłowych warunków otoczenia.

Istnieje możliwość stosowania narzędzia WKT dla nacisku do 20kg. W przypadku większego nacisku narzędzia na podłożu, Zünd rekomenduje stosowanie sztywnego, poliuretanowego podkładu.



Włókno szklane



Tkaniny wodoodporne



PVC



Włókno węglowe



Łopaty turbin
wiatrowych



Żeglarstwo



Parasole



Oslony silnika

Narzędzie V-Cut

G3



Dzięki stosowaniu narzędzia V-cut, pozornie niewykonalne bryły 3D stają się rzeczywistością.

Narzędzie V-Cut pracuje pod jednym z pięciu kątów (0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°) oraz, w zależności od materiału, o grubości do 16mm.



Tablice reklamowe
X-Board, Re-Board, Bio-Board, plaster miodu itp.



Kompozyty z pianki
Kapaplast, Maxxboard, Kapamont, Kapabond, Foam-X, Egafix itp.



X-Board



Stojaki na broszury

PPT – Narzędzie do cięcia pod kątem 45°

G3 S3



Narzędzie PPT służy do cięcia materiałów różnej grubości pod kątem 45 stopni.

Maksymalna grubość rozkrawanego materiału to 5mm / 3/16".



Karton



Płyty kartonowe



Ramki obrazów



Pudełko do archiwizacji

Odwiedź naszą stronę: www.zund.pl

KSM
your partner in digital cutting

Siedziba firmy :

KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

ul. Ludźmierska 29 · 34-400 Nowy Targ · T +48 18 264 97 20-21 · F +48 18 264 97 22 · biuro@zund.pl · www.zund.pl



kanal **ZundPolska**



KSM Kumor, Stańdo Sp. J. C.A.T.

Zeskanuj kod QR:

